

	C O M U N E D I C R E M A SERVIZIO TRIBUTI	TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI "TARI" RICHIESTA AGEVOLAZIONE UND NUOVE IMPRESE - ATTIVITÀ (Agevolazione delle nuove attività imprenditoriali e di lavoro autonomo)
---	--	--

Io Sottoscritt _____	
nat ____ a _____ (____) il _____ C.f./P.IVA	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
residente in _____ (____) Cap _____ Via _____ n. _____ Int. _____	
telefono _____ e-mail /PEC _____	

(COMPILARE SOLO NEL CASO DI DICHIARAZIONE IN RAPPRESENTANZA DI ALTRA PERSONA O DI PERSONA GIURIDICA)

In qualità di legale rappresentante di _____

con sede legale/res. in Via _____ n. _____ Int. _____

Codice fiscale

Ai fini dell'applicazione del Tributo comunale sui rifiuti "TARI"

CHIEDE

		Piano/int	(Foglio - Part.- Sub - Cat.)	Superficie mq
1	PER L'IMMOBILE/LOCALI - siti in _____			
	Via _____			
2	PER AREA SCOPERTA siti in _____			
	Via _____			

La RIDUZIONE del 30% della Tariffa Comunale sui Rifiuti TARI, ai sensi dell'art. 4, punto 1, (*) del Regolamento per l'agevolazione delle nuove attività imprenditoriali, riservato alle nuove imprese, che nascono nel periodo 2023, 2024 e 2025, per l'esercizio di nuove attività, per un periodo di tre anni decorrenti dall'inizio dell'attività, o che aprano una nuova unità locale in Crema.

DICHIARO a tal fine

<input type="checkbox"/>	Denominazione dell'attività: _____
<input type="checkbox"/>	Descrizione dell'attività: _____
<input type="checkbox"/>	Codice ATECO <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Classificazione _____
<input type="checkbox"/>	Aperta in data _____
<input type="checkbox"/>	È stata presentata Segnalazione/comunicazione di inizio attività in data _____
<input type="checkbox"/>	Che l'impresa è in regola con il DURC (si allega autocertificazione)

(*) Riduzione del 30 % di quanto corrisposto a titolo di TARI, *tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile della tariffa*, sugli immobili/locali/aree occupati direttamente e interamente utilizzati per lo svolgimento dell'attività ubicata sul territorio comunale da parte dei soggetti riconosciuti dal Regolamento.

Possono usufruire delle agevolazioni le unità immobiliari classificate nelle seguenti categorie catastali: D1 - D2 - D3 - D7 - D8 -

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati, Regolamento UE 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____
_____ firma leggibile

La richiesta può essere consegnata direttamente all'Ufficio Protocollo, a mezzo posta con raccomandata a/r allegando fotocopia del documento d'identità, o tramite PEC con firma digitale.

Ulteriori informazioni riguardanti l'applicazione della TARI possono essere reperite sul sito internet www.comune.crema.cr.it

N.B. IN CASO DI MANCATA COMPILAZIONE DI TUTTI I CAMPI DEL PRESENTE MODULO E DI PRESENTAZIONE DI TUTTI GLI ALLEGATI, NON SARÀ RICONOSCIUTO IL DIRITTO ALL'AGEVOLAZIONE RICHIESTA.