

	C O M U N E D I C R E M A SERVIZIO TRIBUTI	TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI "TARI" RICHIESTA RIDUZIONI ED ESENZIONI - UND - UTENZE NON DOMESTICHE - Titolo IV (Art. 26-30 Regolamento per la Disciplina della TARI)
---	--	---

Io Sottoscritt _____	
nat ____ a _____ (____) il _____ C.f./P.IVA	<input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/>
residente in _____ (____) Cap _____ Via _____ n. ____ Int. _____	
telefono _____ e-mail /PEC _____	

(COMPILARE SOLO NEL CASO DI DICHIARAZIONE IN RAPPRESENTANZA DI ALTRA PERSONA O DI PERSONA GIURIDICA)

In qualità di legale rappresentante di _____

con sede legale/res. In Via _____ n. ____ Int. _____

Codice fiscale

Ai fini dell'applicazione del Tributo comunale sui rifiuti "TARI"

CHIEDE

		Piano/int	(Foglio - Part. - Sub - Cat.)	Superficie mq
1	PER L'IMMOBILE/LOCALI - siti in			
	Via _____	_____	_____	_____
2	PER AREA SCOPERTA siti in			
	Via _____	_____	_____	_____

Le riduzioni ed esenzioni dal tributo in quanto rientrante nella seguente fattispecie:

☐ Riduzione **fino a un massimo del 40 per cento**, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile della tariffa, per le aree e i locali esclusivamente adibiti a pensionati, case di prima accoglienza e simili, con permanenza limitata nel tempo degli ospiti e senza scopo alcuno di lucro;

☐ riduzione **fino a un massimo del 40 per cento** per le aree e i locali adibiti ad accertata ed esclusiva funzione sociale, ivi comprese le organizzazioni di volontariato iscritte all'Albo Regionale di cui alla L.R. n. 22/1993;

☐ **riduzione del 30%:** locali, diversi dalle abitazioni, e aree scoperte adibiti a uso stagionale o a uso non continuativo, ma non ricorrente purché non superiori a 183 giorni nell'anno solare

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati, Regolamento UE 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____

_____ firma leggibile

La richiesta può essere consegnata direttamente all'Ufficio Protocollo, a mezzo posta con raccomandata a/r allegando fotocopia del documento d'identità, o tramite PEC con firma digitale.

Ulteriori informazioni riguardanti l'applicazione della TARI possono essere reperite sul sito internet www.comune.crema.cr.it